

表面形状・粗さ測定機



性能及び仕様

メーカー: アメテック(株)テーラーホブソン事業部

形式 : PGI1200

導入年度: 平成21年度

仕様

測定範囲(XZ): 200 × 12.5mm

真直度: 0.125 μ m/200mm

測定点数: 160万点

Z分解能: 0.2nm

Y軸ステージ

移動距離: 100mm

真直度: 0.75 μ m/100mm

最小送り量: 1 μ m

用途

固体表面の断面形状、三次元形状、表面粗さを測定することが可能である。高さ方向の精度が高く、接触式であり、信頼性が高い。