

# 曲げ試験(強度試験)

2020年4月1日更新

## 試験内容

突合せ溶接継手の曲げ試験

## 設備の概要

曲げ試験機（ローラー曲げ）

万能試験機（1000kN）

※詳細は「開放設備一覧」にてご確認ください。

## 準備の仕方

試験機の仕様により対応できる試験片の形状には制約があります。試験片製作にあたっては、事前に担当者へ相談してください。

なお、試験片の製作依頼には対応しておりません。

## 関連規格

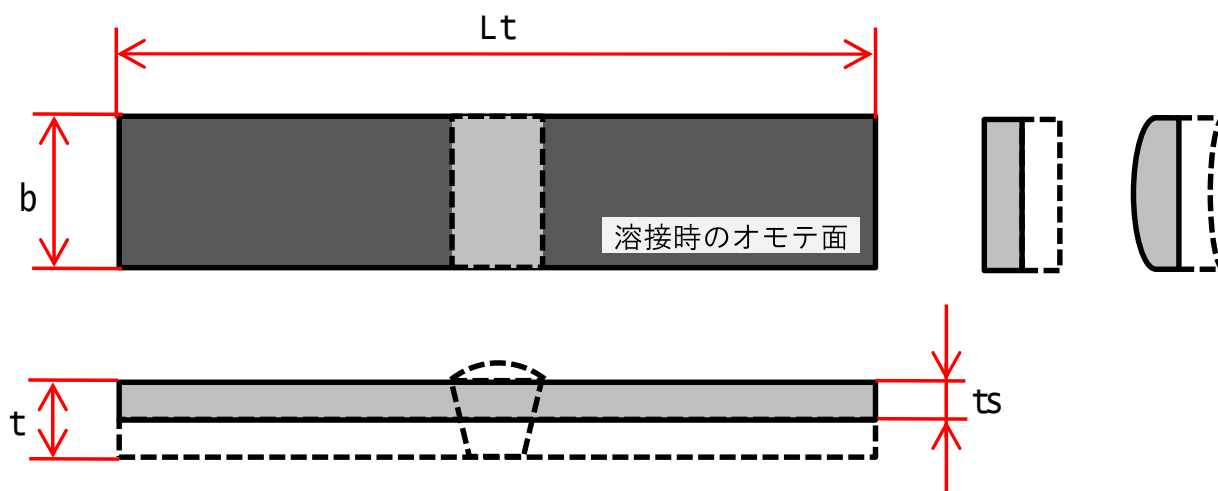
JIS Z 3122 「突合せ溶接継手の曲げ試験方法」



試験後の曲げ試験片

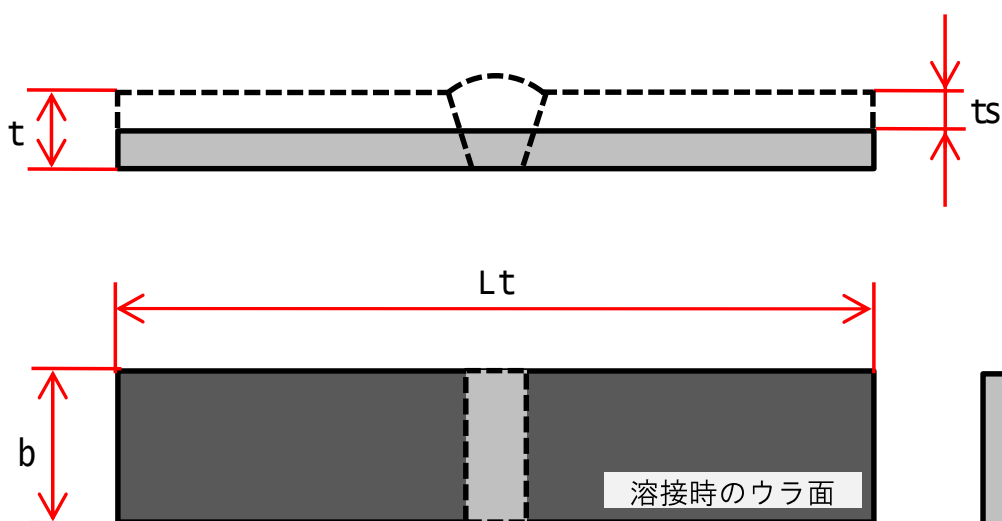
# 試験片の製作例

## JIS Z 3122(2013) 表曲げ試験片



※各部寸法は規格を参照ください

## JIS Z 3122(2013) 裏曲げ試験片



※各部寸法は規格を参照ください

# 材料試験成績証明書 (サンプル)

2 工技証 第 0 号

〇〇工業株式会社 様

品名  
(工事名)

普通ボイラー溶接士 更新試験

材質

SS400

提出された試料の試験結果は、下記のとおりです。

令和 2 年 4 月 2 日

受付年月日 令和 2 年 4 月 1 日

長崎県工業技術センター所長

試験施行日 令和 2 年 4 月 1 日



試験項目 規格 試験片符号	引張試験								試験片符号	曲げ試験			シャルピー 衝撃試験	硬さ	
	試験片寸法			降伏点 耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ		伸び %	絞り %		切断位置	試験片 寸法 mm	内側半径			割れ mm×number
	標点距離 mm	厚×巾 mm	断面積 mm <sup>2</sup>		荷重 kN	N/mm <sup>2</sup>						18R			
												曲げ角度			
									長1	9.1×40.0	-	キズ無し			
									長2	9.0×40.1	-	0.1×2 0.2×1			

備考