



多彩な学びが、
あなたの可能性を広げる。

Let's

K⚙️U🔧GYSEN

2026

入校ガイド

長崎県立長崎高等技術専門校

多彩な学びが、
あなたの可能性を広げる。



長崎高等技術専門学校は、職業能力開発促進法に基づき、長崎県が設置、運営する職業能力開発校で、「県内産業で活躍できる技術者・技能者を養成」しています。幅広い分野の企業ニーズに十分対応できる、最新の機械や設備等を備えた全国でも屈指の施設です。

現在、ものづくりの技術・技能の重要性は、ますます高まっています。また、競争力が問われるこの時代、企業は「明るく、元気で、礼儀正しい」即戦力となる人材を求めています。本校は高校を卒業された皆さんを中心に、2年・1年の訓練を行い、「専門的な知識・技術・技能」と「職種ごとに必要な免許や資格」、そして粘り強く仕事に取り組む力や考え抜く力、コミュニケーション能力など働くための基礎的な力をしっかりと身に付けていただきます。その結果、本校修了生は各企業から高い評価を得て、毎年高い就職率をあげています。

特に、本校では県内産業の成長や活性化につながる「人財」として活躍していただけるよう、「県内企業への就職」と「定着支援」に積極的に取り組んでいます。

皆さんの入校を心から歓迎し、能力向上と就職を全力で支援します。

- 02 採用企業・修了生メッセージ
- 04 電気システム科
- 06 自動車整備科
- 08 建築設計施工科
- 10 機械加工・制御科
- 12 溶接技術科
- 14 観光・オフィスビジネス科
- 16 入校のご案内
- 18 施設紹介
- 20 専門学校情報

INDEX

採用企業からのメッセージ

株式会社山下電工社

現在、弊社においては高技専の電気システム科修了生が社内の半分を占め、大活躍しています。社員と日々業務を行っていく中で、高技専修了生を採用する様々なメリットを感じています。まず、実習を中心とした実践的なカリキュラムにより、現場で即戦力として活躍できるスキルを備えています。また、沢山の国家資格を取得して入社するので、仕事を安心して任せられます。さらに、就労後を強く意識した教育が行われており、定着率の高い、長期雇用が期待できる人材を確保しやすい点も魅力です。高技専を経由することで、出世も早くなり、生涯年収を大幅に増加させることが可能となります。高技専は授業料無料です。高校卒業してすぐ就職するのではなく、高技専に入校し、沢山の資格取得と技術を習得し、長く働ける環境を築いて就職しませんか？



電気システム科

株式会社石橋工務店

高技専の修了生は建築に関する基本的な知識・スキルを身につけている為、入社後仕事に慣れるのが早く、現場対応も問題なくできており即戦力として活躍しています。2年間の学習により社会に出る準備ができており、先輩やお客様、工事パートナーとのコミュニケーションもうまく取れています。採用については、自ら考え積極的に行動する人、何事にもコツコツと努力を積み上げられる人、社会人としてのマナーや礼儀を持ち、コミュニケーション力のある人材を求めています。また、建築士や施工管理技士の資格は、現場を持つ上で必要となる資格で、積極的な資格取得をサポートするため、当社では取得費用の貸付制度や資格に応じた手当制度を準備しています。



建築設計施工科

久保工業株式会社

高技専の修了生は工作機械のプログラム作成と操作オペレーターの基礎知識を学んできているので、図面の読み方、計測器の使い方、プログラムコードの意味や使い方などを細かく説明することなく、弊社における仕事の進め方を伝えるだけでよいので、ほぼ即戦力として活躍しています。ミスや失敗があっても、それを糧に「次はこうする」と自分なりに考え、さらに先輩からの意見を聞きながら、しっかりと実践することができています。コミュニケーションも良好で、先輩の話聞きながら自ら課題を見つけて取り組む姿勢が見られ、弊社加工課は比較的若い年齢層で構成されていますが、公私ともによく交流できているようです。高技専の修了生は、弊社では欠かせない存在となっており、今後の活躍を期待しています。



機械加工・制御科

修了生からのメッセージ

ネットヨタ長崎株式会社（自動車整備科 R5年度 修了生）

私は就職して2年目になります。点検や整備を行い、お客様に作業内容の説明を行った際、「ありがとう」と感謝の言葉をいただいた時は、喜びや大きなやりがいを感じ、整備士になって良かったと思います。高技専での2年間で振り返ると、学科から得られる知識は、お客様への作業説明や整備のご提案の時に専門用語を使わずに「分かりやすく伝える」という場面でとても役に立っています。実技では、実物を通して構造を理解し、整備方法や手順をしっかりと理解しながら取り組むことができ、実務に直接役立つことを多く学べたと実感しています。高技専は環境や設備も整っており、自動車整備について知識も整備技術もしっかりと学べる最高の場だと思います。是非とも自動車整備士を目指していただき、共に整備業界を盛り上げていきましょう。



自動車整備科

三貴工業株式会社（溶接技術科 R5年度 修了生）

私は三貴工業(株)に就職し、現在は、イオン交換膜プレスの隅肉溶接作業を半自動溶接で行っています。高技専で身につけた知識と技能が、大変役にたっており、製品が出来上がった時には達成感とやりがいを感じています。高技専で取得した資格も役にたっており、今後も高技専に入校してくる訓練生にたくさんの資格を取得していただきたいと思います。また、高技専と一緒に修了した仲間とも、連絡を取り合い、お互い励ましあいながら頑張っています。今後の目標は、溶接のスキルを更に身につけて、一日でも早く会社に貢献できるように頑張ることです。是非、溶接技術科に入校し、就職の際に必要な資格・マナーなどについて学んでみてください。



溶接技術科

ANAテレマート株式会社（観光・オフィスビジネス科 H29年度 修了生）

私は主に国内線に関するお客様対応を行っています。お客様に「ANAでよかった」と言ってもらえた時に一番やりがいを感じます。入社8年目となった今は、お客様のご要望に対し「出来ない」では終わらせず、お客様の真意を迅速に汲み取り、可能な限りご希望に沿った提案が出来るよう日頃から意識しています。高技専で身につけたビジネスマナーは社会人としての強みになりました。立ち振る舞い一つで印象は大きく変わりますし、正しい言葉遣いは対面だけではなく、電話対応やメール・チャットでの非対面のコミュニケーションでも重要だと感じています。また高技専で習得したパソコンスキルを活かし、入社後は電話対応を行いながらパソコン操作をスムーズに行うことができました。観光・オフィスビジネス科では実務に必要な資格を取得し、ビジネスマナーを身に付けることができるので自信をもって社会に出ることができます。



観光・オフィスビジネス科

電気システム科

定員 20 名
2 年課程

主なカリキュラム

学 科

電気理論	174 時間
電気機器	60 時間
測定法及び試験法	27 時間
関係法規	107 時間
電気応用	28 時間
設計図・施工図	58 時間
電気工事	138 時間
配線器具及び工具	38 時間
配電理論および配線設計	48 時間

実 技

電気機器制御実習	330 時間
電気工事実習	864 時間
C A D 実習	65 時間
資格試験・講習及び特別教育	97 時間
空調工事応用実習	20 時間
総合実習	227 時間

※カリキュラムは変更する場合があります。

資格取得及び受験資格等

- 第二種電気工事士免状
- 第一種電気工事士（試験合格）
- 2級電気工事施工管理技術検定（第一次検定）
- 2級技能士（電気機器組立て）
- 消防設備士甲種第4類
- 玉掛け技能講習修了証
- ガス溶接技能講習修了証
- アーク溶接特別教育修了証
- フルハーネス型安全帯特別教育修了証
- 低圧電気取扱業務特別教育修了証

就職分野

- 電気工事部門
- 設備管理部門
- 制御機器部門 等

電気がつくる
未来社会



長崎の電気を支える

電気システム科では、電気工事に限らず、電気に関する幅広い分野を勉強することができます。さらに、資格取得にも力を入れています。高いレベルの指導員のもと約10種類の資格にチャレンジします。勉強が得意でない方でも、優しく温厚な指導員が付いてくれるので大丈夫です！！

高技専に入校してから、電気についての知識、技能はもちろん社会に出てからのマナーや安全作業についての意識改革ができ、大きく成長することができました。私のクラスは様々な個性を持った訓練生がおり、始めは意見がまとまらないこともありましたが、時間を共にするにつれ、互いに助け合い、時にはライバルとして切磋琢磨しあって充実した高技専ライフを送ることができました。

電気に興味がある方、ない方も、ぜひ電気システム科に入校し、未来の長崎の発展に尽力していきましょう。

Message



大村高等学校 出身



電気システム科の魅力



就職実績 100%

電気システム科では在校中に志望した企業に内定を頂いています。職種は電気工事を中心として、制御盤・配電盤の製作、工場・ビルなどの保守・メンテナンスがあります。さらには消防設備など幅広く仕事に就くことができます。



国家資格の指定校（経産省・国交省）

電気システム科は第二種電気工事士養成施設に指定されています。1年の訓練終了後には申請によって電気工事士の国家資格を取得します。また2級電気工事施工管技術検定（第二次検定）の受験資格として必要な実務経過年数を短縮できます。



安心の内定プロセス

ミスマッチ防止のため、内定前に企業説明会・インターンシップ（現場実習）・会社訪問を行っています。入社前から内定先企業の先輩や担当者を知ることができ不安なく初めての就職に臨んでいます。

過去の主な就職先（50音順）

(株)イナヅマ電気工事 / (株)今村電気商会 / (株)浦山電工社 / (株)エクシオテック* / MHI ファシリティーサービス(株)* / 隔測計装(株) / 機電プラント工事(株) / (株)九電工* / (株)協環 / 協和機電工業(株) / 草野電気(株) / (株)古賀電気工事 / こばた電設(株) / (株)SUMCO* / (株)三恵電業 / (株)三エ電機 / 大東エンジニアリング(株)* / (株)タカラ電設 / (株)田村電設 / ダンレイ中央(株) / (有)中央電機製作所 / (株)チョーエイ / (株)DENKEN / (株)東光電気 / (有)トーワテック / (有)中川商会 / 長崎電気(株) / 長崎防災(株) / 長崎ユタカ(株) / (有)中村製作所 / 西日本ビルテクノサービス(株)* / (株)フジオカ / (有)溝上電機工事 / (株)山下電工社 その他県内各社
※は本社が県外にある企業

自動車整備科

定員 20 名
2 年課程

主なカリキュラム

学 科

生産工学概論	10 時間
電気及び電子理論	55 時間
材料	15 時間
自動車の構造及び性能	327 時間
自動車の力学	60 時間
製図	16 時間
燃料及び潤滑剤	28 時間
安全衛生	17 時間
関係法規	34 時間
機器の構造及び取扱法	41 時間
自動車整備法	261 時間
検査法	25 時間
新整備技術研修	16 時間

実 技

測定基本実習	48 時間
工作基本実習	48 時間
安全衛生作業法	33 時間
自動車整備実習	1367 時間
検査実習	63 時間
接客技術	35 時間

※カリキュラムは変更する場合があります。

資格取得及び受験資格等

- 二級自動車整備士（総合）（受験資格）
- 損害保険募集人一般試験（基礎単位）
- 損害保険募集人一般試験（自動車保険単位）
- ガス溶接技能講習修了証
- アーク溶接特別教育修了証
- 電気自動車等の整備業務特別教育修了証
- タイヤ空気充てん特別教育修了証

就職分野

- 自動車整備関連部門
- 建設機械整備関連部門
- 自動車用品販売関連部門 等



仲間とともに成長できる場所

私は、定員 20 名という「少人数」で学べるところと「授業料無料」というところに魅力を感じて、長崎高等技術専門校を選びました。

多くのクルマ好きが集まる楽しい雰囲気と、充実した設備・環境で国家 2 級自動車整備士資格取得に向けて学ぶことができ、2 年間を通して自動車整備士資格以外にも多くの資格を取得することができました。そして、就職活動では 1 年生の時に企業訪問やインターンシップを行い、2 年生になる前に第一志望の企業に内定を頂きました。また、同じ趣味や目標を持つ多くの仲間との出会いもありました。休日は愛車でドライブに出掛けたり、仲間とサーキットに出向いて楽しみを共有したりと充実した専門校生活を送ることができました。

皆さんも自動車整備科で知識や技術を身に付け、自動車整備で「長崎」を支えるカーメカニックを目指してみませんか。



長崎高等学校 出身



自動車整備で「長崎」を支えるカーメカニック。

Car Maintenance

自動車を安全かつ快適に使用するためには点検や整備が必要です。カーメカニック（自動車整備士）の仕事は、自動車の点検や整備を通して社会に貢献するやりがいのある仕事です。

自動車整備科では、カーメカニックとして働くための専門的な知識や技術を習得し、国家資格である「2 級自動車整備士」の取得を目指します。さらに、自動車の最新技術や接客技術を学ぶ授業もあり、就職後すぐに役立つスキルも習得できます。

過去の主な就職先 (50 音順)

いすゞ自動車九州(株)* / 九州日野自動車(株)* / (株)九州マツダ* / (株)スズキ自販長崎 / ダイハツ長崎販売(株) / トヨタカローラ長崎(株) / トヨタ L&F 福岡(株)* / 長崎トヨペット(株) / 長崎日産自動車(株) / 長崎三菱自動車販売(株) / 日産プリンス長崎販売(株) / 西九州スバル(株) / 西九州マツダ(株)* / ネットトヨタ長崎(株) / 福岡トヨタ自動車(株)* / (株)ホンダモビリティ九州* / 三菱ふそうトラックバス(株)* / (株)ヤナセ* / UDT トラックス(株)* その他県内各社

※は本社が県外にある企業

自動車整備科の魅力



1 国家資格を取得

自動車整備科は国土交通省より自動車整備士養成施設の指定を受けています。修了することにより国家資格である「2 級自動車整備士の受験資格」が実技試験免除で得られ、学科試験に合格すれば資格取得となります。合格率は 100% です。



2 高い就職率

県内のカーディーラーを中心に安定した求人を頂いており、就職率は 100% です。就職活動は他科より早く始まりますが、しっかりサポートしますので心配いりません。



3 充実した授業

自動車の基本的な構造、工具の取り扱い、安全な作業の方法など基礎的な知識と技術を学び、点検整備や故障整備など即戦力として活躍するために必要な技能も習得します。

建築設計施工科

定員 20 名
2 年課程

主なカリキュラム

学 科

構造力学概論	30 時間
建築構造概論	60 時間
建築計画概論	45 時間
測量	10 時間
建築製図	20 時間
安全衛生	35 時間
関係法規	30 時間
木質構造	30 時間
材料	30 時間
規く術	30 時間
木造建築施工法	30 時間
仕様及び積算	20 時間
資格取得講座	319 時間

実 技

機械操作基本実習	105 時間
測量基本実習	20 時間
安全衛生作業法	86 時間
器工具使用法	63 時間
工作実習	131 時間
木造建築施工実習	162 時間
設計実習・施工実習	1250 時間
応用設計実習・応用施工実習	110 時間

※カリキュラムは変更する場合があります。

資格取得及び受験資格等

- 2 級建築士、木造建築士
※訓練修了後ただちに受験可能
(免許交付には、2 年間の実務経験が必要)
- 2 級建築施工管理技術検定 (第一次検定)
- 2 級技能士 (建築大工)
- 福祉住環境コーディネーター 2 級
- ガス溶接技能講習修了証
- アーク溶接特別教育修了証
- 建築 CAD 検定 2 級

就職分野

- 木造建築施工関連部門
- 建築施工管理関連部門
- 建築設計関連部門
- 不動産関連部門
- インテリア関連部門
- エクステリア関連部門
- 型枠施工関連部門 等

大工って汗臭いけど
かつこいいい。

Architectural Design & Construction

当科は、コース選択ができる 2 年課程です。1 年次は、設計・施工の基礎を学び、2 年次は、「設計コース」「施工コース」を選択し、それぞれの専門科目を学びます。「設計コース」では、建て主の「想い」を情報として分析し、実現できるようにドラフターや CAD の製図機器を使い、図面という“かたち”にします。「施工コース」では、設計者が作成した設計図面を読み取り、自らの手で一つ一つの部材を加工し、組み立てていき、やがて建物という“大きなかたち”にします。

Message



興味あることが仕事になる

幼い頃、「木を使った工作」をすごく楽しく感じ、高校の時に、木に携わるものづくりの仕事に就きたいと考えていました。調べていく中で、高等技術専門校を知り、木造住宅の大工の仕事に興味を抱き、入校しました。



香岐高等学校 出身

建築設計施工科の 1 年次には、建築全般の知識、木造住宅の設計手法、そして大工としての基本技能を学び、2 年次には、各種資格取得にチャレンジしながら、施工コースへ進学し、実物大の木造住宅の施工を学び、より深い知識と技能を身に付けています。訓練内容の半分以上が実習なので、大工になるための技能が日々身につけている感覚を持つことができ、最終的に木造住宅の大工として内定・就職することができました。

今は、小さい頃に抱いた興味が仕事につながり嬉しく思っています。是非皆さんも“興味あることが仕事になる”ように高等技術専門校へ入学してはいかがでしょうか？



建設設計施工科の魅力



1 コース分け訓練

全国の職業能力開発施設では珍しい、コース分けの訓練を実施しています。2 年次には、「設計コース」か「施工コース」を選択して専門科目を学びます。



2 実践的な訓練

「設計コース」では、Jw_CAD や AutoCAD・アーキトレンドなどを用いた設計手法を習得します。「施工コース」では、手工具や各種木工機械等の操作法を習得し、模擬家屋の製作までの実践的な訓練を実施します。



3 建築士になる近道

2 年間の訓練を修了すると同時に、「2 級建築士」「木造建築士」の受験資格が得られます。また、免許交付に必要な実務経験年数 7 年が 2 年に短縮されます。その他、在校中には建築に關係する資格を多数受験しています。

機械加工・制御科

定員 20 名
2 年課程

主なカリキュラム

学 科

機械設計・製図	100 時間
応用材料力学	60 時間
機械工作法	42 時間
測定法	30 時間
材料	21 時間

実 技

NC加工実習	265 時間
機械設計・製図実習	200 時間
汎用工作実習	110 時間
制御機器組立実習	160 時間

※カリキュラムは変更する場合があります。

資格取得及び受験資格等

- 自由研削といし取替等業務特別教育修了証
- 機械研削といし取替等業務特別教育修了証
- 産業用ロボットの教示等特別教育修了証
- 床上操作式クレーン運転技能講習修了証
- 玉掛け技能講習修了証
- 2級技能士（機械加工 普通旋盤作業）※希望者
- 3級技能士（機械検査）※希望者

就職分野

- 機械加工関連部門
- 機械設計部門
- 自動制御関連部門
- 造船部門 等

“ものづくり”の
プロフェッショナルへ!!

Machining & Control

自 動車、ロボット、スマートフォンなど、生活を豊かにする製品は、多機能化や小型化など、常に進化を続けています。その進化を支える大切な技術が金属の精密加工で、機械加工・制御科では、最新の工作機械による「精密機械加工技術」を身に付けます。さらに自動化された装置を動かすための「制御技術」についても学びます。
製品が完成した時の達成感、ものづくりの楽しさを皆さんも味わってみませんか？



達成感とやりがいを
感じながら将来を選択！



私は、幼い頃からものづくりに興味があり、その中でも加工に関わる仕事に就きたいと思っていました。そして、自分が目指す仕事に関する技術と知識を身に付けるために機械加工・制御科に入りました。

機械加工・制御科では主に金属を削るための基本的な知識や技術を学び、その後コンピュータを使った CAD/CAM の技術を習得します。その結果、コンピュータで制御された工作機械を使えるようになりました。また、光造形式の三次元プリンタも導入しており、時間があれば自分が作った三次元モデルを造形させてもらったりもできます。また、専門校には県内企業からの求人が毎年来ており、面接練習や履歴書の添削などのサポートを受けることができるため、就職に強いです。

皆さんも機械加工や CAD/CAM に興味があるのであれば、機械加工・制御科に入って知識や技術を身に付けて、県内への就職を考えてみませんか？



Message

機械加工・制御科の魅力



1 基礎から最新の加工技術までを学べます

ものづくりが初めての人も全く心配ありません。基礎からしっかり学び、デジタル化する生産現場の技術（3D プリンタ、3次元設計、コンピュータ制御の工作機械による加工、産業用ロボットの操作など）まで身に付きます。



2 技能を最大限に生かせる就職

機械加工、機械設計、機械設備の保守など、学んだ技能を最大限に活かせる就職ができ、工場見学やインターンシップを行うことで、納得して就職先の企業を決定できます。金属加工の製造業を中心に、県内の地元企業様や誘致企業様から多くの求人を頂いており、令和6年度も全員が県内就職を勝ち取りました。



3 充実した訓練と多くの資格を取得

2年間で「機械加工」と「制御」を学び、実習が豊富なため確実に技術が身に付きます。企業の製造現場で使われているものと同様の機械で実習を行うため、実践的な技術が身に付き、自信をもって就職できます。また、就職に有利な資格も数多く取得できます。

過去の主な就職先 (50 音順)

(株)アソウ・アルファ* / (有)猪口鉄工所 / 岩吉産機工業(株) / (株)ウラノ* / SPP 長崎エンジニアリング(株) / エムエイチアイオーシャニクス(株) / (有)岸川製作所 / 機電プラント工事(株) / (株)九州スチールセンター / 久保工業(株) / (株)クライム・ワークス / (株)小出製作所* / (株)公精プラント / 佐世保重工業(株) / 三貴工業(株) / 重松工業(株) / 島原ドック協業組合 / (有)秀工社 / (株)湘南サンライズ工業* / (株)新田鉄工所 / ソリ産業(株) / 出口工業(株) / (株)電溶工業* / (有)東亜工作所 / 長崎機器(株) / (株)長崎鋼業所 / 中野鉄構(株) / (株)ナカムラ消防化学 / (有)中村製作所 / (株)中村製鉄所 / (株)日本冷熱 / (株)濱田屋商店 / (株)林田金属 / 林辰産業(株) / 不動設計(株) / (株)峯陽 / 本多産業(株)* / 三菱重工業(株)長崎造船所* / 三菱長崎機工(株) / 菱計装(株) / 渡辺工業(有) その他県内各社
※は本社が県外にある企業

溶接技術科

定員 30 名
1 年課程

主なカリキュラム

学 科

製図・展開図	50 時間
溶接法	100 時間
安全衛生	40 時間
特殊溶接法	90 時間
試験法及び検査法	30 時間

実 技

溶接基本実習	230 時間
安全衛生作業法	25 時間
特殊溶接実習	180 時間
溶接ロボットティーチング実習	40 時間
試験及び検査実習	40 時間

※カリキュラムは変更する場合があります。

資格取得及び受験資格等

- アーク溶接適格性証明書基本級（学科免除）
 - 半自動溶接適格性証明書基本級（学科免除）
 - ステンレス鋼溶接適格性証明書基本級（学科免除）
 - 各種溶接適格性証明書専門級
- ※就職内定先に必要な専門資格を取得
- アーク溶接特別教育修了証
 - ガス溶接技能講習修了証
 - 玉掛け技能講習修了証
 - クレーン運転業務特別教育修了証
 - 自由研削といし取替等業務特別教育修了証
 - 産業用ロボットの教示等特別教育修了証

就職分野

- 造船関連部門
- 産業用機械装置製造関連部門
- 鉄骨建築製作関連部門
- 鉄板金製品加工関連部門 等



身に付けたスキルで社会に貢献する

高校時代、目標のないまま大学へ進学することに疑問を感じ、高校の先生の勧めで専門校のオープンキャンパスに参加しました。そこで訓練の様子を見学し、訓練内容の説明を受け、自分も専門校に必要なスキルを身に付けて就職したいと思い入校を決めました。実際に入校すると、覚えることが多く内容もこれまでと違って大変でしたが、自身の成長を感じることで充実した1年間でした。訓練を受けていく中で、溶接のスキルも少しずつ上げることができ、希望の会社に内定することができました。来年からは専門校で身に付けた技能を活かし、社会に貢献していきたいと思います。

Message



長崎日本大学高等学校 出身



溶接でつなぐ
長崎の未来。

Welding Technology

現 代の私たちの生活を支えてくれる多くの製品は金属を使って製造されています。その金属を接合する技術が“溶接”です。新幹線等に使われる薄くて小さな部品から船やスタジアムなどの大型部品を高精度に、また強度を保ちながら加工するためには、機械の性能もさることながら、高度な“溶接”技術が必要となります。製造業の溶接ロボット導入のニーズに応え、溶接技術科でも最新溶接ロボットによるオペレーション訓練がおこなえる設備を充実させ、企業ニーズに即した訓練を実施しています。溶接技術科では、学科・実技を通して製造現場で必要とされる溶接技術と知識・資格を習得し、即戦力となる人材育成を目指します。

過去の主な就職先 (50 音順)

岩永工業(株) / 大島造船所 / 外港工業 / 岸川製作所 / 機電プラント工事(株) / 九州スチールセンター / 協和機電工業(株) / キャタピラー九州(株) / 久保工業(株) / ケンコー / 佐世保重工業(株) / 三貴工業(株) / 滲透工業(株) / シンナガ(株) / 信和技研(株) / 新長崎製作所 / 重松工業(株) / 秀工社 / ソリ産業(株) / 長菱ハイテック(株) / 出口工業(株) / 長崎造船(株) / 長田工業(株) / 中野鉄構(株) / 日本ベネックス / 林田金属 / 福岡造船(株) / ふくおか渡辺造船所 / 峯陽 / 丸中産業(株) / 三菱長崎機工(株) / 菱計装(株) その他県内各社
※は本社が県外にある企業

溶接技術科の魅力



1 手に職をつける

基本的なアーク溶接作業の習得はもちろんのこと、製造業で働くために必要な 10 種類以上の資格が取得できます。基本的な技能を身に付け就職するため、企業から即戦力としての高い評価を受けています。



2 安定した求人

長崎県には、溶接技術を必要としている企業がたくさんあります。毎年、県内企業から定員数以上の安定した求人があり、幅広い就職分野から就職活動を行うことができます。



3 頼れるOB

溶接技術科修了生は皆さんが知っている県内企業で活躍しています。皆さんが就職した際に相談できる仲間がたくさんいますので安心して製造業の道に進むことができます。

観光・オフィスビジネス科

定員 20 名
1 年課程

主なカリキュラム

学 科

事務一般	100 時間
簿記及び会計	110 時間
OA 機器	50 時間
OA 機器操作法	60 時間
応接法	50 時間
文書実務	30 時間
コミュニケーション概論	10 時間
サービス企業概論	30 時間
流通概論	30 時間
観光概論	50 時間

実 技

事務処理基本実習	90 時間
簿記及び会計実習	150 時間
OA 機器操作基本実習	80 時間
OA 機器操作実習	210 時間
応接実習	50 時間
コミュニケーション実習	20 時間
プレゼンテーション実習	20 時間
外国語（中国語）	20 時間
ホテル業務実習	27 時間
総合実習	120 時間

※カリキュラムは変更する場合があります。

資格取得及び受験資格等

- 簿記検定 2 級・3 級（日本商工会議所主催）
- 秘書技能検定 2 級（実務技能検定協会主催）
- コンピュータサービス技能評価試験ワープロ部門、表計算部門 2 級（中央職業能力開発協会主催）
- 電卓計算能力検定 段位・1 級（全国経理教育協会主催）
- ホテルビジネス実務検定ベーシックレベル 2 級（日本ホテル教育センター主催）
- 長崎歴史文化観光検定 3 級（長崎商工会議所主催）

就職分野

- 一般事務部門
- 経理事務部門
- コールセンター部門
- ホテル部門
- 営業部門
- 販売部門 等



Tourism & Office Business

事 務・販売・ホテルサービスなど幅広い職種に対応でき、社会人としてスムーズにスタートできるよう知識と技能を身に付けます。

パソコンスキルやビジネスマナー等を身に付け、簿記検定・秘書技能検定・コンピュータサービス技能評価試験・ホテルビジネス実務検定などの資格取得を目指します。また、ホテルの実習を通してすべての職種に必要なサービスと“おもてなしの心”を学び、観光地「長崎」で、企業に求められる人材育成を目指します。

Message

基礎から学んで成長できる

私は普通科出身だったため、高校を卒業後すぐに就職することに不安がありました。そこで、就職に必要な資格を取得できる長崎高等技術専門校の観光・オフィスビジネス科に入校しました。

簿記やパソコンなど初めて勉強することばかりで、最初は戸惑いましたが、同じ目標を持った仲間と助け合いながら困難を乗り越え、無事、取得できるすべての資格に合格することができました。他にもビジネスマナーなどは実習を通して学ぶことができ、社会人としての常識を身につけることができました。

また就職では希望していた事務職に就くことができ学んだことを十分に発揮して頑張りたいと思っています。

今よりももっと成長したいと思っている人にはお勧めです！是非、観光・オフィスビジネス科へ入校してみませんか！



“人が好き。
喜んだ顔だと
もっと好き”

観光・オフィスビジネス科の魅力



1 実践的な訓練と多くの資格取得

ワード、エクセルなどのパソコン操作はもちろん、電卓や帳簿記入などの一連の事務実習など実践的な訓練により技術が身に付きます。また 1 年間で多くの資格試験にチャレンジすることができます。



2 ビジネスマナーの習得

お辞儀、立ち居振る舞い、言葉遣いなど、社会人として必要なビジネスマナーを丁寧に指導します。来客対応や電話対応の技術が身につく、入社後、自信を持って対応することができます。



3 充実した実習

ホテル業務実習では、ベッドメイキングやレストランサービスなど充実した設備で、教科書だけでは学ぶことのできない細かい動きを身に付けることができます。

過去の主な就職先 (50 音順)

税理士法人 石井会計事務所 / (株)石橋工務店 / 岩永工業(株) / (有)魚荘ホテルグランドパレス諫早 / (株)雲仙宮崎旅館 / ANAテレマート(株)長崎支店 / (株)エレナ / (株)オリーブベイホテル / 機電プラント工事(株) / Q-bic ホテルズ(株) / 長崎空港ビルディング(株) / (株)長崎新生活センター / 長崎西彼農業協同組合 / 長崎日産自動車(株) / 長崎三菱信用組合 / ハウステンボス(株) / (株)プレミア・ニュー長崎ホテルニュー長崎 / ホテルマネージメントインターナショナル(株)長崎につしょうかん / 税理士法人 松本総合会計 / 未来エネルギー(株)SHIN-HOTEL / 税理士法人 村田経理事務所 / 吉田海運(株) / 和信産業(株) その他県内各社

※は本社が県外にある企業

入校のご案内

Outline of Entrance

募集訓練科・定員

課程	科名		募集定員	
			推薦選考※	一般選考
普通課程（2年）	自動車整備科	20名	5名程度	15名程度
	電気システム科	20名	概ね5割 各科、定員の	概ね5割 各科、定員の
	建築設計施工科	20名		
	機械加工・制御科	20名		
普通課程（1年）	溶接技術科	30名		
	観光・オフィスビジネス科	20名		

※各高等学校から自動車整備科への推薦枠は1名です。自動車整備科以外の科への推薦枠に制限はありません。

推薦選考試験

- ・令和8年3月高等学校卒業見込みの者
- ・学習成績が全体の評定平均値3.0以上であり、かつ出席状況が良好であること
- ・当該訓練科に対する志望動機において、訓練意欲があり、訓練で習得する技能により長崎県内に就職することを強く望んでいる者で、長崎高等技術専門学校を進路希望先の第1位としていて、高等学校長が推薦する者

一般選考試験・追加選考試験

- ・平成20年4月1日以前に生まれた者
- ・自動車整備科及び建築設計施工科については、高等学校卒業生（令和8年3月卒業見込み者を含む）又は高等学校卒業程度認定試験合格者（令和8年3月までに合格見込みの者又は大学受験資格を有する者を含む）

推薦選考試験

提出書類	・推薦入校願書（写真4cm×3cm貼付） ・調査書（進学用） ・推薦書（県の所定様式に学校長が証明したもの） ・志願理由書 ・受験票郵送用封筒	試験科目	・作文、適性検査 ・面接
------	---	------	-----------------

一般選考試験・追加選考試験

提出書類	・入校願書（写真4cm×3cm貼付） ・調査書（進学用） ^{※1} ・卒業証明書（最終学歴のもの。卒業見込み証明書も可。） ^{※1} ・志願理由書 ・受験票郵送用封筒 ※1 令和8年3月高等学校卒業見込みの者は「調査書」、その他の者は「卒業証明書」	試験科目	・学力（国語・数学） ・面接
		追加選考（第3回）	・適性検査 ・面接

※詳細は、令和8年度入校生募集要項をご覧ください。

	推薦選考試験	一般選考試験	追加選考試験		
			第1回	第2回	第3回
願書受付期間	令和7年 9/8(月)～9/22(月)	令和7年 10/7(火)～10/21(火)	令和7年 11/18(火)～12/2(火)	令和8年 1/6(火)～1/20(火)	令和8年 2/6(金)～3/3(火)
試験日	令和7年 10/1(水)	令和7年 10/29(水)	令和7年 12/10(水)	令和8年 1/28(水)	令和8年 3/11(水)
合格発表日	令和7年 10/8(水)	令和7年 11/12(水)	令和7年 12/17(水)	令和8年 2/4(水)	令和8年 3/18(水)

※追加選考試験は、定員を満たしていない科について実施します。

- ・普通課程（2年）の訓練期間は、令和8年4月～令和10年3月の2年間です。
- ・普通課程（1年）の訓練期間は、令和8年4月～令和9年3月の1年間です。
- ・授業時間は、月曜日から金曜日の9：10～16：30です。
- ・土曜日・日曜日・祝日はイベント等一部を除き休校日です。
- ・夏季休業（約3週間）・冬季休業（約10日間）・春季休業（約3週間：2年課程）があります。

経費

入校経費 テキスト、実習服、安全靴等の諸経費として、各科概ね次の経費が必要です。

課程	科名	諸経費	
		1年次	2年次
普通課程（2年）	電気システム科	90,000円	60,000円
	自動車整備科	91,000円	40,000円
	建築設計施工科	85,000円	50,000円
	機械加工・制御科	70,000円	70,000円
普通課程（1年）	溶接技術科	95,000円	
	観光・オフィスビジネス科	70,000円	

※令和7年度の実績によるもので、多少の増減があります。

※上記の諸経費の中に、初回受験分の資格試験の受講料も含まれます。

経費助成等

入学金・授業料・実習経費

無料

実習用器具

無償貸与
（一部を除く）

実習服・安全靴経費

一部助成

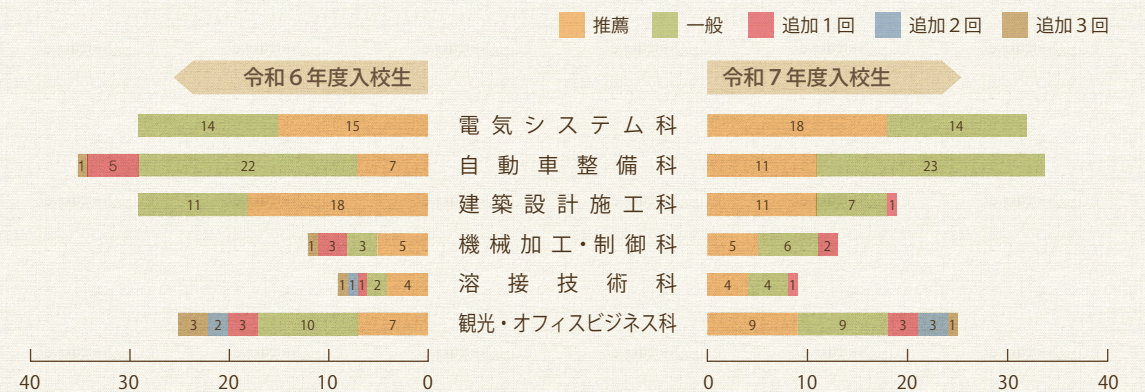
公共交通機関利用者

学生割引適用
（一部適用外）

貸付制度

技能者
育成資金

応募状況 （第1志望科への 応募状況）



就職状況

科名	令和5年度					令和6年度				
	修了者	求職者	進学等	就職者	就職率(%)	修了者	求職者	進学等	就職者	就職率(%)
電気システム科	18	18		18	100%	17	17		17	100%
自動車整備科	17	17		17	100%	19	19		19	100%
建築設計施工科	18	18		18	100%	19	19		19	100%
機械加工・制御科	12	12		12	100%	9	9		9	100%
溶接技術科	14	12	2	12	100%	6	6		6	100%
観光・オフィスビジネス科	13	13		13	100%	14	14		13	92.9%
合計	92	90	2	90	100%	84	84		83	98.8%

県内就職率 95.5%

県内就職率 100%
（県内83人 県外0人）

校内模型写真



実習棟



管理棟

1階：校長室、職員室、大会議室、小会議室、保健室、相談室
2階：各教室、視聴覚室、研修室
3階：建築設計施工科、観光・オフィスビジネス科、CAD室、共用パソコン室、図書室 等

実習棟

A棟1階・2階：機械加工・制御科
B棟1階・2階：電気システム科、溶接技術科
C棟1階：建築設計施工科
D棟1階：自動車整備科
共用施設：多目的実習場

施設紹介

Facility Description

施設概要

主な建物 (主な構造：鉄筋コンクリート造 / 建築延床面積 14,308 m² / 敷地面積 56,260 m² (駐車場 150 台、グラウンド含む))

- ① コミュニティプラザ ⑤ 匠寮 ⑨ 駐車場 (150 台分完備)
- ② 受付 (管理棟 1 階) ⑥ 技能・技術向上支援センター ⑩ 駐輪場
- ③ 大会議室 (管理棟 1 階) ⑦ 体育館外観 ⑪ グラウンド
- ④ 視聴覚室 (管理棟 2 階) ⑧ 体育館 (アリーナ、放送室、ステージ)



① コミュニティプラザ



② 受付 (管理棟 1 階)



③ 大会議室 (管理棟 1 階)



④ 視聴覚室 (管理棟 2 階)



⑤ 匠寮



⑥ 技能・技術向上支援センター



⑦ 体育館外観



⑧ 体育館 (アリーナ、放送室、ステージ)



⑨ 駐車場 (150 台分完備)



⑩ 駐輪場



⑪ グラウンド

匠寮

専門校敷地内に設置された専門校生（男・女）用の寮 / 定員：60名（すべて個室）



寮個室

寮費 **20,000円 / 月**
(令和7年度実績)

食事は、宅配弁当方式

宅配弁当の料金は、
注文の都度精算

毎週水曜日と金曜日に、
4日分ないし3日分を注文



寮ラウンジ



寮浴室



寮洗濯機

※家具・洗濯機・冷暖房完備で快適です。
※別途光熱費（実費）が必要です。
※寮の出入りは指紋照合オートロック施設になっているため、
部外者は侵入できません。（舎監が常駐、防犯カメラ設置）
※夏、冬、春季休業期間は寮を閉鎖します。

周辺施設

- ・郵便局（女の都郵便局）
- ・コンビニ（コンビニATM）
- ・バス停（商業入口 徒歩10分）

アクセスマップ



JR長崎駅

長崎バス
長与ニュータウン行き乗車
商業入口バス停下車
徒歩10分

県営バス

女の都入口行き乗車
女の都入口バス停下車
徒歩20分

JR長与駅

長崎バス
長崎新地ターミナル行き乗車
商業入口バス停下車 ※青葉台経由
徒歩10分

徒歩

30分

JR道ノ尾駅

徒歩

25分

高等技術専門校の ココが魅力！



1

高い県内就職率！

独自のネットワークを活かした企業紹介により、高い就職率を誇っています。また、県内企業から求める人材像とマッチした仕上がり像として評価をいただいています。

2

免許・資格の取得！

就職を目指す際に持っている
と有利な免許や資格を積極的に
取得します。

3

全国でも屈指の設備！

各企業の要望や地域ニーズにも
十分対応できるよう最新の
機械や設備等を備えています。
また、教室には冷暖房が
完備されており、専門校生用
の寮もあります。

4

授業料無料！

令和8年度の入学金・授業料・
実習経費は無料の予定です。
※教科書・実習服・資格試験
受験料等の諸経費は必要です。

5

頼れる修了生！

県内各業界で多くの修了生が
活躍しており、心強いアドバ
イスをしてもらえます。

年間行事 (令和7年度)



4月

- ・春季休業（2年生）
- ・入校式・始業式
- ・ガイダンス
- ・健康診断・避難訓練

5月

- ・オープンキャンパス

6月

- ・オープンキャンパス
- ・就職セミナー
- ・労働安全講話
- ・薬物乱用防止セミナー

7月

- ・オープンキャンパス
- ・終業日

8月

- ・オープンキャンパス
- ・夏季休業・始業日

9月

- ・オープンキャンパス
- ・DX講話

10月

- ・推薦選考試験
- ・健康診断
- ・一般選考試験

11月

- ・人権教育講話
- ・みんなの技能のひろば

12月

- ・追加選考試験（第1回）
- ・消費生活支援講座
- ・終業日・冬季休業

1月

- ・冬季休業・始業日
- ・オープンキャンパス
- ・追加選考試験（第2回）
- ・技能照査（学科）

2月

- ・技能照査（実技）

3月

- ・オープンキャンパス
- ・就職準備セミナー
- ・追加選考試験（第3回）
- ・修了式・終業式
- ・春季休業（2年生）

Nagasaki
Advanced
Technical
College

長崎県立長崎高等技術専門校

〒851-2127

長崎県西彼杵郡長与町高田郷 547-21

TEL: 095-887-5671

FAX: 095-813-5676

公式 Instagram



長崎高等技術



NAGASAKI HOUGISEN