# I. 概 要

### 1. 沿 革

平成16年4月

大正6年 県商工課に窯業技術者1名を置き、窯業技術の改良、研究、指導を行う。 昭和4年11月 上波佐見村の村有建物を借り受け、長崎県窒業技術指導員駐在所を開設する。 指導業務の強化と施設設備の充実をはかり、長崎県窯業指導所を創設する。 昭和5年4月 (職員数7名) 昭和8年4月 東彼杵郡折尾瀬村(現、佐世保市三川内町)に折尾瀬分場を開設する。 (職員数20名) 12月 窯業指導所建家及び共同作業場を建設する。 昭和22年3月 長崎県美術工芸陶磁器研究所を佐世保市三川内町に創設する。 昭和26年4月 長崎県窯業技術伝習所を設置する。 昭和30年11月 機構改革により長崎県美術工芸陶磁器研究所を統合する。 昭和37年7月 長崎県窯業指導所の設置規則の改正により1課2科制となる。 総務課、試験科、指導科(職員数22名) 昭和39年2月 新庁舎、研究棟建設起工式 7月 研究棟落成 (鉄筋コンクリート2階建、延面積880m²) 8月 本館建設起工式 昭和40年3月 本館落成 (鉄筋コンクリート2階建、延面積644m²) 長崎県窯業技術センターと名称を変更する。 4月 昭和43年3月 開放試験室、陳列室落成 (鉄筋コンクリート2階建、延面積161m²) 昭和43年4月 デザイン科を新設する。 昭和45年4月 試作科を新設する。 昭和46年4月 長崎県窯業試験場と名称を変更する。 昭和50年4月 試作科を廃止する。 昭和55年9月 長崎県窯業試験場創立50周年記念式典を行う。 昭和60年3月 窯業試験場の整備強化を図るため「長崎県工業系試験研究機関再編整備委員会」を 設置し提言が行われる。 平成2年11月 新庁舎起工式 平成4年4月 新庁舎落成 (敷地面積20,848㎡、建物延面積5,693㎡) 長崎県窯業技術センターと名称を変更する。 次長職が設けられ、材料開発科、技術指導科、デザイン情報科と科名を変更する。 平成15年4月 県内7公設試を統括する科学技術振興課へ移管、センターの組織を改組し、研究企

センターの組織を改組、応用技術科を研究開発科に統合し、2課2科制とする。

画課、研究開発科、応用技術科及び陶磁器科を新設する。

### 2. 業務内容

無機材料並びに陶磁器の各分野にわたり、研究開発、技術相談、依頼試験、人材養成及び情報発信の業務を遂行しているが、その業務はおおむね次の3つに大別される。

#### (1) 研究業務

新材料・新技術の開発、陶磁器製造技術の開発、デザイン開発等の試験研究及び産学官との共同研究業務。

#### (2) 技術支援業務

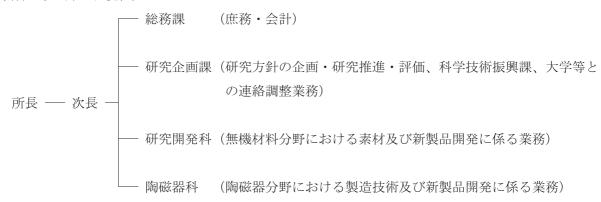
無機材料や陶磁器全般についての技術相談、設備開放、人材養成のための各種研修や情報提供業務。

#### (3) 依頼試験

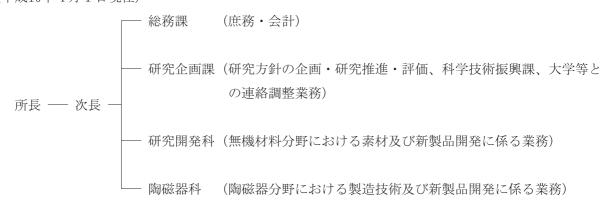
企業や団体等からの依頼による各種材料、製品の分析、物性測定などの業務。

### 3. 組 織

(平成17年4月1日現在)



#### (平成16年4月1日現在)



# 4. 職員の配置・職員名簿

平成17年4月1日現在

| 職員   |       | 現員 | 課(科)別配置状況(現員) |     |      |       |       |      |  |  |
|------|-------|----|---------------|-----|------|-------|-------|------|--|--|
| 4100 | 貝     | 現員 | 所 長           | 次 長 | 総務課  | 研究企画課 | 研究開発科 | 陶磁器科 |  |  |
| 事務吏員 |       | 3  | 1             | 1   | 1(1) |       |       |      |  |  |
| 技術更員 | (研究員) | 12 |               |     |      | (3)   | 7     | 5    |  |  |
| JJ   | (技 師) | 3  |               |     |      |       | 1     | 2    |  |  |
| 嘱託員  | (非常勤) | 3  |               |     | 1    | 1     | 1     |      |  |  |
| 計    |       | 21 | 1             | 1   | 2(1) | 1(3)  | 9     | 7    |  |  |

( )内は兼務

### 職員配置表

| 所  | <br>属   | 補                                  | 職                       | 氏                |           |           | <br>名       |
|----|---------|------------------------------------|-------------------------|------------------|-----------|-----------|-------------|
|    | /ieu    | 所次                                 | 長<br>長                  | 福山山              | 村<br>下    | 喜身        |             |
| 総  | 務課      | 課 専 門 嘱                            | 長(兼)<br>幹<br>託          | 山<br>松<br>中      | 下本島       | 節         | 攻<br>隆<br>子 |
| 研究 | 之企 画課   | 課<br>専門研 <i>外</i><br>研 究<br>嘱      | 長瀬<br>岩 員 瀬<br>員 瀬<br>託 | 山<br>久<br>吉<br>大 | 下松田串      | 行英邦       | 男学樹男        |
| 研究 | 艺 開 発 科 | 科 専門研 9 研 究 " " " " " 技 嘱          | 長員員師託                   | 武阿桐吉山狩高木森        | 内部山田口野松須田 | 浩久有英典伸宏一ミ | 一雄司樹男自行正ル   |
| 陶  | 磁器科     | 科<br>専門研究<br>"<br>"<br>研<br>技<br>" | 長員員師                    | 山兼矢久秋小山          | 下石野松月林口   | 行哲鉄 俊孝英   | 男也也学彦幸次     |

## 平成16年4月1日現在

| 啦          |       | 職員現員 |     | 課(科)別配置状況(現員) |      |       |       |      |  |  |
|------------|-------|------|-----|---------------|------|-------|-------|------|--|--|
| <b>月</b> 氏 | 貝     | 現員   | 所 長 | 次 長           | 総務課  | 研究企画課 | 研究開発科 | 陶磁器科 |  |  |
| 事務吏員       |       | 3    | 1   | 1             | 1(1) |       |       |      |  |  |
| 技術更員       | (研究員) | 12   |     |               |      | (3)   | 7     | 5    |  |  |
| n,         | (技 師) | 3    |     |               |      |       | 1     | 2    |  |  |
| 嘱託員        | (非常勤) | 3    |     |               | 1    |       | 1     | 1    |  |  |
| 計          |       | 21   | 1   | 1             | 2(1) | (3)   | 9     | 8    |  |  |

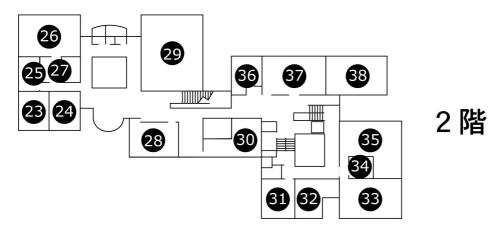
( )内は兼務

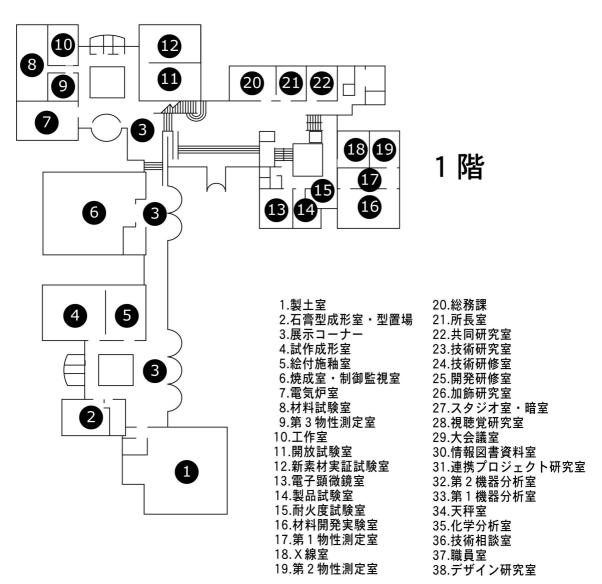
## 職員配置表

| 所  | 属       | 補   | 職   | 氏           |             |           | <br>名       |
|----|---------|-----|---|-------------|-------------|-----------|-------------|
|    |         | 所次  | 長<br>長  | 福山          | 村<br>下      | 喜身        | 美子<br>攻     |
| 総  | 務課      | 課專「 | 長㈱<br>門 幹<br>託  | 山<br>松<br>中 | 下本島         | 節         | 攻<br>隆<br>子 |
| 研究 | : 企 画 課 |     | 長㈱<br>开究員㈱<br>宅 員㈱  | 山兼永         | 下<br>石<br>石 | 行哲雅       | 男<br>也<br>基 |
| 研究 | 開発科     | 研 3 |   | 山阿永桐吉狩高木森   | 下部石山田野松須田   | 行久雅有英伸宏一ミ | 男雄基司樹自行正ル   |
| 陶  | 滋 器 科   | 研技  | 長<br>長<br>第<br>""<br>完<br>員<br>師<br>:<br>能<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>:<br>: | 大兼矢久秋小山諸    | 串石野松月林口隈    | 邦哲鉄 俊孝英彰  | 男也也学彦幸次郎    |

## 5. 土地·建物(平成17年4月1日現在)

- (1) 敷地面積 20,848㎡
- (2) 建物延面積 5,693㎡
- (3) 構 造 (鉄筋コンクリート2階建)
- (4) 配置図





# 6. 主要設備・機器

| 名称              | 仕様・性能・型式                       | 製 作 所 名      | 設置<br>年度 |
|-----------------|--------------------------------|--------------|----------|
| 高 温 電 気 炉       | 最高使用温度 1,600℃<br>発熱体カンタルスーパー33 | 大 光 炉 材      | 60       |
| 細 孔 分 布 測 定 装 置 | 水銀圧入式 2,000bar                 | カルロエルバ       | 61       |
| イクザクト三本ローラー     | ローラー80×150mm                   | オットーハーマン     | "        |
| 振動ミル            | FV-20                          | 中央化工機        | 62       |
| 高温曲げ試験機         | 1,500℃、試料数10本                  | マルイ          | "        |
| 軟 X 線 装 置       | 出力 150KV X線、テレビ方式              | 東     芝      | "        |
| X線マイクロアナライザー    | 分析範囲:B~U<br>コンピュータコントロール       | 日 本 電 子      | "        |
| スクリーン印刷機        | 550×750mm<br>スベチアセミマチック        | スベチア         | 63       |
| フリット溶解炉         | QHT-F μ D-2 K                  | 大 光 炉 材      | "        |
| サンドブラスト         | フョーLF型                         | 芙 蓉 商 事      | "        |
| 全 有 機 炭 素 計     | TOC-500                        | 島津製作所        | "        |
| ボールミル           | 25L、50L、100L                   | 牧 野 鉄 工 所    | "        |
| モノクロスキャナ        | スキャニカ222Ⅱ型                     | 大日本スクリーン 製 造 | H 1      |
| パッドプレス印刷機       | KPS-402B型                      | 神戸機械製作所      | "        |
| スクリーンプロセッサー     | MSP-100120型                    | ミノグループ       | "        |
| コーティングマシン       | ハラハーH41型                       | ハラハー         | 11       |
| 自動焼成ガス炉         | 有効容積 0.2㎡                      | 旺 計 社        | "        |
| 耐火度測定用酸素アセチレン炉  | 常温 1,900℃移動式                   | 高 田 商 会      | "        |
| ガスクロマトグラフ       | G3000形                         | 日立製作所        | 11       |
| 透過率測定器          | NDT-10型                        | 日 本 電 色      | H 2      |
| 元 素 分 析 装 置     | エレメンタルアナライザ 1108型              | カルロエルバ       | Н3       |
| EPMA自動定量分析システム  | Series II 、TN560               | 日 本 電 子      | 11       |
| 遠赤外線分光放射計       | J I R — E 500                  | 日 本 電 子      | "        |
| 粉末X線回析装置        | MPD1880                        | 日本フィリップス     | "        |
| レーザー回折式粒度分布測定装置 | 850 B                          | シーラス         |          |

| 名称              | 仕様・性能・型式                                  | 製作所名                   | 設置<br>年度 |
|-----------------|---|------------------------|----------|
| ガ ス 窯           | コンピュータ制御                                  | 旺 計 社                  | Н3       |
| ガスクロマトグラフ質量分析計  | G C M S — Q P 2000 A                      | 島津製作所                  | 11       |
| 曲げ強度試験機         | AG-2000D                                  | 島津製作所                  | 11       |
| 振 動 流 動 乾 燥 機   | VH-25                                     | 中央化工機                  | 11       |
| 衝 撃 試 験 機       | MTC-110型(セラミックス用)                         | マルイ                    | H 4      |
| イオンクロマトグラフ分析装置  | I C 7000 E I - A 2 - N / I F (サプレッサ方式)    | 横河アナリティカル<br>シ ス テ ム ズ | "        |
| 炭 素 分 析 装 置     | EMIA-511<br>(管状電気抵抗加熱炉方式)                 | 堀 場 製 作 所              | 11       |
| 原子吸光分光光度計分析装置   | SAS7500<br>全波長領域バックグラウンド補正                | セイコー電子工業               | 11       |
| 赤外分光光度計         | 16PC FTIR (フーリエ変換型)                       | パーキンエルマー<br>ジ ャ パ ン    | 11       |
| 簡易プレス           | ESE-625-00 10トン                           | 東洋油圧機械                 | "        |
| 微小部X線回折装置       | JDX-3530 DX-MAP2                          | 日本電子                   | 11       |
| 走查型電子顕微鏡        | JSM-6300F 電界放射型                           | 日本電子                   | 11       |
| スプレードライヤ        | TRS-3W(造粒範囲 40~70μm)                      | 坂 本 技 研                | 11       |
| 真 空 土 練 機       | V Z – 1 D                                 | 本 田 鉄 工                | 11       |
| 石膏型三次元加工機       | AE-64-II                                  | ナガサキマシナリー              | 11       |
| 自動製版加工装置        | ML-2300A-A 固定光学系                          | ミヤチテクノス                | 11       |
| 粘 度 測 定 値       | RE-3305                                   | 山電                     | 11       |
| フィルタープレス        | M-14 S X 10                               | マキノ                    | 11       |
| 画像入力装置          | A 3 • 600dpi                              | シャープ                   | Н 5      |
| 自動製版加工装置用駆動ステージ | XY自動移動                                    | 双 栄 通 商                | IJ       |
| 遊星ボールミル         | 粉砕能力: 1 μ m以下                             | フリッチュ・ジャパン             | IJ       |
| 浸透速度測定装置        | 秤量感度 1 mg                                 | ホソカワミクロン               | 11       |
| 複素インピーダンス測定機    | 周波数10 μ H z ~32MH z / C. R. Z<br>等測定可     | 東陽テクニカ                 | 11       |
| 分極・過電圧測定用解析装置   | 入力チャンネル数: 2/周波数10Hz<br>~100KHz/スペクトラム等測定可 | アドバンテスト                | 11       |
| 雰 囲 気 炉         | $N_2$ ・ $H_2$ ・ $O_2$ ガス使用可               | 中外炉工業                  | 11       |
| 分 光 測 色 計       | パソコン制御方式JISに準拠                            | ミノルタ                   | 11       |
| ガス濃度測定装置        | $CO \cdot CO_2 \cdot O_2$                 | 島津製作所                  | 11       |

|                            |                                    |                     | ⇒n, ppg  |
|----------------------------|------------------------------------|---------------------|----------|
| 名 称                        | 仕様・性能・型式                           | 製 作 所 名             | 設置<br>年度 |
| 高温 X 線回 折装置                | 室温~1500℃で測定可能                      | 日本電子                | Н6       |
| ゼータ電位測定機                   | レーザードップラー方式                        | 大 塚 電 子             | 11       |
| ガス透過率測定装置                  | 平板用、圧力検知式                          | アジア理化器              | "        |
| ラボプラストミル                   | 最大トルク500Nm                         | 東洋精機                | "        |
| レーザー顕微鏡                    | レーザー方式リアルタイム観察<br>max1650℃加熱可      | レーザーテック             | Н7       |
| 薄膜X線回折アタッチメント              | 入射角固定 2θ 走査                        | 日本フィリップス            | "        |
| 透視型ガス焼成炉システム               | NTSC方式TV撮影・録画・酸化・<br>還元焼成          | ノ リ タ ケ<br>カンパニーミテド | 11       |
| インターネット及び 所内LANシステム        | TCP/IP及びEthernet                   | 東芝                  | "        |
| 高速混合造粒機                    | 転動造粒方式、処理機能20kg/h<br>(最高)          | 東武製作所               | "        |
| 小型試料成形機                    | 静水圧加圧式50mmφ×100mmh                 | アプライド・パワー・ジャパン      | "        |
| 石 膏 攪 拌 機                  | 2連式                                | 春 冨 電 機             | "        |
| 熱 分 析 装 置                  | 高温(室温~1500℃)までの<br>膨張収縮が測定可能       | 島津製作所               | Н8       |
| 上絵具溶解炉                     | 発熱体炭化ケイ素                           | 梶 山 工 芸             | "        |
| 携帯用マイクロスコープ                | 可搬型、25倍~175倍<br>150倍~800倍          | キーエンス               | 11       |
| 欠点画像取込み装置                  | 10倍~75倍、デジタルカメラ付<br>(最大84枚、JPEG圧縮) | ニョン                 | "        |
| 粒 度 分 布 測 定 装 置            | X線透過式                              | マ イ ク ロメリティックス      | Н9       |
| 原料混練機カッティング装置              | 200V·0.2W 5 mm×10穴                 | 宮 崎 鉄 工             | "        |
| 熱反応評価ソフトウェア                | IBMPC互換機用                          | 金商又一商店              | "        |
| 赤外分光光度計真空加熱拡散<br>反 射 キ ッ ト | 1000℃/10−6 torr/TCU                | エス・ティ・<br>ジ ャ パ ン   | "        |
| 構造解析用システム                  | P法非線形解析 Windows 2000               | アプライドデザイン           | "        |
| 電気炉                        | 最高使用温度1,600℃                       | 旺 計 社               | "        |
| 欠点画像取込装置                   | デジタルVTR対応入力装置付き                    | 富士ゼロックス             | "        |
| レーザー式応力測定装置                | 偏光光路差検出方式                          | 東京光電子工業             | H10      |
| 3 次元形状取込装置                 | 非接触式 測定視野域70~1300mm                | ミノルタ                | IJ       |
| 原子吸光分光光度計分析システム            | Windows対応                          | 島津製作所               | "        |
| 送風制御焼成炉システム                | 上絵焼成用丸窯                            | 旺 計 社               | "        |
| 画像ファイリング装置                 | 電子顕微鏡画像直接取込<br>Windows NT対応        | 日本電子データム            | "        |

| 名 称           | 仕様・性能・型式                                    | 製 作 所 名   | 設置<br>年度 |
|---------------|---|-----------|----------|
| イクザクト三本ローラー   | モデル35、少量ペースト調整用                             | デグサジャパン   | H11      |
| 熱 量 分 析 装 置   | TGAとDTAは1500℃、DSCは<br>600℃まで昇温可能            | 島津製作所     | "        |
| FFTアナライザ      | 測定範囲:50Hz~15KHz<br>打撃装置:電磁式                 | マルイ       | "        |
| 硝化細菌固定化評価装置   | 100L、2圧力濾過方式、<br>シーケンサ逆洗制御                  | 古川電気製作所   | "        |
| 加熱ステージ        | 釉層応力測定用                                     | ジャパンハイテック | "        |
| ガス吸着熱測定装置     | 吸着量及び吸着エネルギー測定可<br>高濃度水蒸気に対応                | 東京理工      | H12      |
| 浸 透 試 験 機     | JIS C3801<br>「がいし試験方法」の吸湿試験用                | 前川試験機     | "        |
| 脱脂型電気炉        | 最高使用温度1100℃<br>空気導入・排煙・脱臭装置付属               | デンケン      | "        |
| 蛍光X線分析装置      | 波長分散型<br>測定元素範囲:B~U                         | 日本フィリップス  | H13      |
| 高 温 恒 温 器     | 加熱温度範囲: R.T.~500℃                           | タバイエスペック  | "        |
| タイル成型用油圧プレス   | HYPAR-250<br>250トンプレス                       | 後藤鉄工所     | H14      |
| 原料解砕機         | GMC-040<br>顆粒調整                             | 後藤鉄工所     | "        |
| 簡易分光器         | 200~950 n m<br>受光部:光ファイバ                    | 浜松ホトニクス   | "        |
| 版下作成装置一式      | 最大出力幅360mm                                  | E C R M   | H15      |
| 全自動ガス吸着量測定装置  | 定容法による比表面積及び細孔分布の<br>測定                     | カンタクロム    | "        |
| 携帯用マイクロスコープ   | 倍率:25倍~175倍又は150倍~800倍                      | キーエンス     | "        |
| 赤外線サーモグラフ     | 測定温度範囲: -40℃~1,500℃、<br>最小温度分解能: 0.08℃~0.1℃ | チノー       | H16      |
| 真空ガス置換炉       | 常用:1,000℃、到達真空度:30Pa                        | リサーチアシスト  | "        |
| 熱 機 械 分 析 装 置 | 測定方式:示差膨張方式<br>測定温度範囲:室温~950℃               | リ ガ ク     | 11       |
| ローラーマシン       | 最大石膏型寸法:深さ200mm(内鏝)、<br>高さ150mm(外鏝)         | 高 浜 工 業   | 11       |

# 7. 依頼試験

平成17年4月1日現在

(単位:円)

|      | 県             | 条       | 例                       |    | ,           | 県 条         | 例                |
|------|---------------|---------|-------------------------|----|-------------|-------------|------------------|
| 項    | 目             | 手数料単価   | 備考                      | 項  | 目           | 手数料単価       | 備考               |
| 耐    | 火 度           | 1,660   | 1 件                     |    | X線マイクロアナリシス | 7,140       | 定性分析、1元素         |
| 吸    | 水率            | 770     | JI .                    |    | 偏光顕微鏡       | 1,820       | 1 試料             |
| 収    | 縮率            | 1,560   | JI .                    |    |             | 5,290       | ①試料作製が容易なもの      |
| 定    | 性 分 析         | 3,760   | 1 試料                    |    | 電子顕微鏡       | 6,790       | ②試料作製に時間を要するもの   |
| 定    | 量分析           | 1,790   | 1成分                     |    |             | 7,040       | ③成分分析を要するもの      |
| *    | 応 用 試 験       | 760以上   |                         |    | 気孔径分布       | 3,510       | 1試料              |
|      | 1 件           | 7,170以下 |                         | *  | 焼 成 試 験     | 1,740~6,300 | 別 表              |
|      | 粒 度 試 験       | 1,280   | (篩分析含む)                 |    | 衝撃強さ        | 1,210       |                  |
|      | ベンド           | 1,160   |                         |    | 釉 層 応 力     | 2,120       |                  |
|      | 熱 膨 張         | 1,610   | ~950℃                   | 内  | 石膏型三次元加工    | 6,550       |                  |
|      | 熱 分 析         | 3,260   | (示差・熱天秤・熱膨張)<br>~1,400℃ |    | 摩耗試験        | 1,000       |                  |
|      | オートクレープ       | 1,880   |                         |    | 序 祀 武 厥     | 2,690       | (落砂式)            |
|      | 熱衝撃強さ         | 1,900   | 1試料2温度まで                | 訳  | 蛍光 X 線分析    | 2,980       | (簡易)             |
| *    | 比 表 面 積       | 3,300   |                         |    | 耐凍害性試験      | 5,290       |                  |
|      | 曲げ強さ          | 1,530   |                         |    | ばち試験        | 2,150       |                  |
|      | 高温曲げ強さ        | 7,170   | 1試料1点                   |    | 反り 試験       | 2,150       |                  |
| 内内   | 見掛気孔率         | 1,090   |                         |    | 耐薬品性試験      | 2,340       | (耐酸性・耐アルカリ性)     |
| l ri | カサ比重          | 1,080   |                         |    | タイルの寸法測定    | 2,210       | (長さ、幅、厚さ、裏あしの高さ) |
|      | 真 比 重         | 1,680   | 1試料1点                   |    | 光沢度測定       | 760         | 1 件              |
|      | 圧 縮 強 さ       | 1,540   |                         | 0  | 加工調整        | 810以上       | 別表               |
| 訳    | 遠赤外線放射率       | 3,070   | 40∼200°C                | 9  | 加工则能        | 25,480以下    | <i>D</i> 1 12    |
|      | 白 色 度         | 1,050   |                         |    |             | 1,050       | 小物 径12cm未満       |
|      | 鋳込泥漿調整        | 1,320   | (粘度測定含む)                | 石  | 膏 型 製 作     | 1,750       | 中物 径12cm~18cm    |
|      | ビッカース硬度       | 1,900   | マイクロ 1試料<br>試料調整不要のもの   |    |             | 2,420       | 大物 径18cm以上       |
|      | X 線 回 折       | 1,820   | ①チャート紙のみ                | 彫  | 刻 加 工       | 1,740       | 簡単なもの            |
|      | A NYK 151 171 | 3,790   | ②解析つき                   | 川ン | 21 /H L     | 2,620       | 複雑なもの            |
|      | X線透過検査        | 7,150   | 1 試料につき写真 5 枚まで         | 成績 | 証明書謄本交付手数料  | 350         | 1 件              |

## (別 表)

| 焼                         | 成 試 験       |     |    |      |     |
|---------------------------|-------------|-----|----|------|-----|
| ガ                         | 条件<br>容積(m) | 素   | 焼  | 本    | 焼   |
| $\int_{-\infty}^{\infty}$ | 0.1以上0.2未満  | 2,9 | 10 | 3,8  | 380 |
| 1                         | 0.2以上0.5未満  | 3,7 | 60 | 5, 5 | 500 |
| 窯                         | 0.5以上       | 4,5 | 80 | 6,2  | 250 |
|                           |             |     |    |      |     |
| 電                         | 容積(kw) 条件   | 素   | 焼  | 本    | 焼   |
| 気                         | 10未満        | 1,7 | 40 | 2,5  | 510 |
| 1                         | 10以上20未満    | 2,1 | 20 | 3,(  | 020 |
| 炉                         | 20以上        | _   | -  | 6, 5 | 300 |

| 0  | 加 工 調 整                      |        |
|----|------------------------------|--------|
| 原  | 簡単又は所用時間が短いもの                | 1,160  |
|    | 複雑又は所用日数が1日程度のもの             | 2,570  |
| 料等 | 技術的に難しく所要日数が1日を超<br>え5日以内    | 5,040  |
| 調整 | 技術的に非常に難しく所要日数が5<br>日を超えるもの  | 25,480 |
|    | 簡単又は所用時間が短いもの                | 810    |
| 図  | 所用日数が1日程度のもの                 | 2,710  |
|    | 所用日数が1日を超え3日以内               | 5,170  |
| 案  | 所用日数が3日を超え5日以内               | 8,800  |
| 調  | 技術的に難しく所要日数が5日を超<br>え10日以内   | 14,250 |
| 整  | 技術的に非常に難しく所要日数が10<br>日を超えるもの | 24,490 |

**8. 開放設備** 平成17年4月1日現在

| 機器名                  |        | 用              | 途               | 設置部屋名        | 使用料(円/時間) |
|----------------------|--------|----------------|-----------------|--------------|-----------|
| ジョークラッシャー            | 製土関係   | 陶石などの粗粉砕       |                 | 乾式粉砕室        | 400       |
| ロールクラッシャー            |        | " 中粉砕          |                 | "            | 230       |
| スタンプミル               |        | " 微粉砕(草        | 艺式)             | "            | 390       |
| スプレードライヤー            |        | セラミックス微粉体の     | 作製              | "            | 890       |
| ボールミル(20kg~100kg)    |        | セラミックスの微粉砕     | 忰 (湿式・乾式)       | 湿式粉砕室        | 290       |
| 振動ミル (20%)           |        | JJ JJ          | ( 11 11 )       | "            | 420       |
| アクワマイザー              |        | JJ JJ          | ( " " )         | "            | 560       |
| ポットミル                |        | JJ JJ          | ( " " )         | "            | 100       |
| 振動流動乾燥機              |        | 原料の水分を除去し草     | <b></b>         | "            | 720       |
| フィルタープレス             |        | 5 kg~20kg程度の原料 | 4を脱水            | "            | 440       |
| 水簸装置(移動式)            |        | スタンプミル粉砕した     | に原料を水簸          | "            | 190       |
| 振動篩                  |        | 水簸した原料の分級      |                 | ,,,          | 120       |
| 真空土練機                |        | 陶土を練り気泡を抜く     |                 | ,,,          | 510       |
| 除鉄機                  |        | 原料の鉄分を取り除く     |                 | ,,,          | 520       |
| 卓上型ニーダー              |        | 高粘性坏土の混連       | •               | 新素材実証試験室     | 70        |
| 石膏型ロクロ               | 石膏型関係  | 石膏型の成形用、原型     | 型用              | 石膏成型室        | 130       |
| 真空攪拌機                |        | 石膏スラリーの攪拌・     | 脱気              | "            | 70        |
| ボール盤                 |        | 石膏型等の穴あけ加コ     | 二用              | "            | 100       |
| 平面研削盤                |        | 石膏型の平面 (平行)    | 研削加工            | "            | 70        |
| 石膏型三次元加工機            |        | 石膏型の自動加工       |                 | 開放試験室        | 1,680     |
| 機械ロクロ                | 成形関係   | 各種試作品の機械ログ     | 7口成形            | 成形室          | 840       |
| ローラーマシン              |        | 各種皿の自動成形       |                 | "            | 500       |
| 圧力鋳込機                |        | 各種試作品の圧力鋳造     | <b>以</b> 成形     | "            | 210       |
| 乾燥機(ハイテンプオーブン)       |        | 生地などの温風乾燥      |                 | "            | 90        |
| 押出し成形機               |        | パイプや棒状の成形体     | 本を練土の状態で造る      | 新素材実証試験室     | 180       |
| ローラー成形機              |        | 厚さ10mm~20mm、巾約 | 30cm~40cmの陶板作製用 | 湿式粉砕室        | 60        |
| 簡易プレス                |        | 試験用試料のプレス局     | <b>文形</b>       | 新素材実証試験室     | 420       |
| 球形整粒機                |        | 押し出し品の転動によ     |                 | ]]           | 170       |
| 破砕式造粒機               |        | 陶器・仮焼物の破砕に     |                 | "            | 70        |
| 単軸造粒機                |        | セラミックスの押し出     |                 | ,,,          | 150       |
| 高速混合造粒機              |        | 乾粉を転動により造料     |                 | ,,,          | 260       |
| 小型試料成形機              |        | 静水圧により試料の原     |                 | "            | 370       |
| パッド印刷機一式             | 絵付・加飾  | パッド (シリコーン樹    | <br>対脂)により器物に印刷 | 絵 付 室        | 370       |
| スクリーン印刷機(手動)         | デザイン関係 | スクリーンにより転写     | F紙の印刷、転写        | 加飾研究室        | 650       |
| " (半自動)              |        | IJ             |                 | ,,,          | 1,110     |
| モノクロスキャナー            |        | 原稿をポジ、ネガフィ     | ルムに分解           | "            | 2,360     |
| コーティングマシン            |        | スクリーンに感光乳剤     |                 | "            | 340       |
| 三本ローラー               |        | 絵具や顔料の粉砕       |                 | ,,,          | 120       |
| 製版装置                 |        | 樹脂板の作成         |                 | ,,,          | 180       |
| 版下出力装置               |        | コンピューターにより     | ) 版下を作製         | ,,,          | 2,210     |
| サンドブラスト機             |        | 砂を噴射して、器物の     |                 | 工作室          | 380       |
| 3次元コンピューターグラフィックシステム |        | コンピューターにより     |                 | デザイン研究室      | 1,760     |
| コンピューター入出力装置         |        | 原稿の入力・加工・出     |                 |              | 80 (1枚)   |
| コンピューター出力装置          |        | コンピューターで作品     |                 | ″<br>デザイン研究室 | 500 (1枚)  |
| デジタル膜圧計              | 加飾・評価  | 版や印刷物の厚み測気     | <br>₹           | 加飾研究室        | 80        |

| 機器名                    |                 | 用途   | 設置部屋名  | 使用料<br>(円/時間) |
|------------------------|-----------------|--|--|---------------|
|                        | 焼成関係            | テストピースの焼成試験用                                 | 電気炉室   | 270           |
| 高温電気炉                  | 790 794 195 171 | アルミナなどの焼成(約1600℃まで)                          | "  | 670           |
| フリット溶解炉                |                 | ガラスの製造 (約1400℃まで)                            | "  | 700           |
| 小型熱処理炉                 |                 | 急熱急冷試験や小さい試料の焼成                              | "  | 270           |
| 高温雰囲気炉                 |                 | 窒素等の雰囲気で高温焼成(約2000℃まで)                       | "  | 2,150         |
| 可変雰囲気炉                 |                 | 真空及び水素雰囲気等で焼成(約1700℃まで)                      | "  | 2,060         |
| 電気炉(10KW以上)            |                 | 製品の焼成試験用(約1300℃まで)                           | 開放試験室  | 340           |
| <br>  ガラス溶解炉           |                 | ガラスを約10kg製造                                  | 焼 成 室  | 950           |
| <br>  自動焼成ガス炉 (0.1㎡)   |                 | テストピース及び製品の焼成                                | IJ.  | 680*          |
| $u = (0.2 \text{m}^3)$ |                 | II.  | "  | 700×          |
| $y = (0.5 \text{m}^3)$ |                 | IJ   | "  | 720 <b>*</b>  |
| <br>  還元用電気炉           |                 | <i>y</i>                                     | "  | 990*          |
| 大型陶板用ガス窯               |                 | 大型陶板(約110cm角)焼成                              | "  | 2,030*        |
| 透視型焼成炉                 |                 | 焼成中の様々な現象の観察                                 | IJ.  | 6,600*        |
| <br>  曲げ強度試験機          | 試験関係            |  | 材料試験室  | 1 110         |
| 単り短及れ級機<br>摩耗試験機       | 武映影派            | 陶磁器用材料等の曲げ強さの測定                              | 77 科武駅至  | 1,110<br>290  |
| 季代武級機<br>              |                 |  | 開放試験室  | 100           |
| "(洛左式)<br>  耐圧試験機      |                 | "<br>レンガや陶磁器製品の圧縮強度の測定                       | 用<br>材料試験室   | 260           |
|                        |                 |  | / / / / / / / / / / / / / / / / / / /              | 380           |
| 倒拳武峽機<br>  高温強度試験機     |                 | 陶磁器製品のインパクトチッピング試験<br>高温下での曲げ強度の測定(約1400℃まで) | ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,             | 1,380         |
| 高温加熱顕微鏡                |                 | 和薬等が加熱により溶ける状態の観察                            | 第2物性測定室  | 1,380         |
| 同価加热數                  |                 | 素地の焼結状態を観察                                   | 材料試験室  | 110           |
| 耐凍害性試験機                |                 | 建築用粘土製品の凍害に対する抵抗性を観察                         | 77 17 17 18 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 | 50            |
| <br>  自記分光光度計          | <br>  計測・評価     |  | 第2機器分析室  | 310           |
| 分光測色計                  | 関係              | 焼成品の白さや色調測定                                  | 暗 室  | 270           |
| 赤外分光光度計                |                 | 原料や有機材料の成分測定                                 | 第2機器分析室  | 450           |
| 遠赤外線分光放射計              |                 | セラミックスからの放射エネルギー測定                           | 電子顕微鏡室   | 1,250         |
| EPMA自動定量分析システム         |                 | 表面や内部の小さな部分の成分分析                             | "  | 2,040         |
| 偏光顕微鏡                  |                 | 鉱物などに含まれる結晶形態の観察                             | "  | 90            |
| 自動密度計                  |                 | 生原料や焼成粉末原料の密度を測定                             | 第1物性測定室  | 350           |
| <br>  全自動ガス吸着測定装置      |                 | 粉体の表面積の測定                                    | JJ   | 1,190         |
| 熱分析装置                  |                 | 陶土や原料の加熱変化の測定                                | "  | 1,130         |
| 熱伝導率測定器                |                 | 材料の熱伝導率の測定                                   | "  | 240           |
| 表面あらさ計                 |                 | 試験体や素材の微小な表面形状の測定                            | 材料試験室  | 290           |
| ガスクロマトグラフ質量分析計         |                 | ガス成分の分析                                      | 第2物性測定室  | 840           |
| 元素分析計                  |                 | 粉体に含まれる炭素窒素の測定                               | "  | 2,560         |
| 微小ビッカース硬度計             |                 | 釉薬等の硬さ測定                                     | "  | 90            |
| ゼータ電位測定装置              |                 | 粉体の表面電荷の測定                                   | "  | 920           |
| 粉末X線回折装置               |                 | 原料の種類や成分測定                                   | X 線 室  | 2,100         |
| 微小部X線回折装置              |                 | 小さな部分の粉末 X 線回折測定 (約100 μ m まで)               | "  | 1,850         |
| 高温X線回折装置               |                 | 高温下での原料や材料の状態測定                              | "  | 2,330         |
| 原子吸光分光光度計分析システム        |                 | 鉛・カドミウムの測定                                   | 製品試験室  | 580           |
| ガラス簡易定量分析機             |                 | ガラスや陶磁器製品の元素分析                               | X 線 室  | 850           |
| ガラス物性測定機               |                 | ガラスや釉薬の粘性測定                                  | "  | 560           |
| レーザー顕微鏡                |                 | 製品表面形状の測定                                    | 第1物性測定室  | 1,390         |

但し、\*は別途徴収あり

| 機器名             |       | 用 途                  | 設置部屋名   | 使用料<br>(円/時間) |
|-----------------|-------|----------------------|---------|---------------|
| PHメーター          | 計測・評価 | 泥漿などのペーハーを測定         | 材料開発実験室 | 790 (試料調整)    |
|                 | 関係    |                      |         | 160           |
| 細孔分布測定器         |       | 石膏等多孔質材の孔の大きさ及び割合の測定 | "       | 1,520         |
| ガス透過率測定機        |       | セラミックス板のガスの通り具合を測定   | "       | 230           |
| 熱膨張計            |       | 焼成した素地、釉薬の熱膨脹を測定     | 第3物性測定室 | 500           |
| レーザー回折式粒度分布測定装置 |       | 粉体粒子の大きさや割合を迅速に測定    | "       | 900           |
| X線式粒度分布測定装置     |       | 陶土・釉薬等の粒子の大きさや割合を測定  | "       | 520           |
| 走査型電子顕微鏡        |       | 製品内部や粒子形状を拡大し観察      | "       | 2,750         |
| 軟X線装置           |       | 製品内部の欠点を観察           | 材料試験室   | 1,030         |
| オートクレーブ         |       | 絵具などの安定性試験           | "       | 700           |
| 鉛筆硬度試験器         |       | 釉薬の表面硬度の測定           | "       | 70            |
| 破壞靭性測定装置        |       | 素材の破壊靭性値を測定          | "       | 80            |
| クリープメータ         |       | 泥漿の粘度を測定             | 開発研修室   | 340           |
| ビッカース硬度計        |       | 材料のビッカース硬度を測定        | 材料研修室   | 390           |
| 釉層応力測定装置        |       | 釉と素地の適合状態を測定         | "       | 80            |
| 可塑性測定装置         |       | 陶土の粘性や可塑性を測定         | 開発研修室   | 610           |
| 携帯用マイクロスコープ     |       | 製品の表面を拡大し観察          | 技術研究室   | 280           |
| レーザー式応力測定装置     |       | 釉薬、上絵具の内部歪測定         | 材料試験室   | 520           |
| 蛍光X線分析装置        |       | 試料の定性、定量分析           | 第2機器分析室 | 3,010         |
| デジタル変角光沢計       |       | 磁器の表面の光沢度を測定         | 暗 室     | 30            |
| セラミクロン          | 加工関係  | 測定用試料などの表面研削         | 工作室     | 850           |
| 旋盤              |       | 工具などの平面研削加工          | "       | 560           |
| ダイヤモンドカッター      |       | 素地など高精度切断用           | "       | 390           |
| フライスボール盤        |       | 金属や焼成品の穴あけ加工用        | "       | 220           |
| ノコ盤             |       | ロクロ用へラ作製などの切断用       | "       | 610           |
| セラミック用オビノコ      |       | セラミックスなどの切断用         | "       | 300           |
| マルトーカッター        |       | 測定用試料などの切断用          | "       | 70            |
| 試料抜取装置          |       | 測定用試料の抜き取り加工         | "       | 220           |
| 自動製版加工装置        |       | パッド印刷用樹脂板などの加工       | 電気炉室    | 1,750         |
| マイクロカッター        |       | 小さな原料や材料の精密切断        | 耐火度試験室  | 120           |
| グラインダー          |       | 各種試料の面出し・粗研磨         | 電子顕微鏡室  | 210           |
| ダイヤ液噴射装置        |       | 高精度研磨機にダイヤモンド砥粒の自動供給 | "       | 760           |
| 琢磨機             |       | 測定用試料の鏡面仕上げ          | "       | 840           |
| 高精度研磨機(ラップ盤含む)  |       | 測定用試料の研磨仕上げ          | "       | 210           |
| 原料解砕機           |       | プレス坏土の解砕             | 製 土 室   | 390           |
| タイル用プレス機        |       | 300mm角のプレス成形         | 焼 成 室   | 1,820         |